



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00220

Hersteller	Horn GmbH Kirchenviertel 129 8673 Ratten, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Horn GmbH Kirchenviertel 129 8673 Ratten, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
Ausführungsstufe	Bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2 Bis einschließlich EXC 2 nach EN 1090-3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 – Metall-Aktivgasschweißen 131 – Metall-Inertgasschweißen 121 – Unterpulverschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S700 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 EN AW-5083 nach EN 1090-3, Tabelle 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Markus Horn, geb. 15.04.1953, Schweißtechnologe, Level (C) nach EN 1090-2, 7.4.3
Vertreter	Dipl.-Ing. (FH) Christian Horn, geb. 17.03.1983, IWE Level (C) nach EN 1090-2, 7.4.3
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00220
Gültigkeitsbeginn	29.08.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	12.09.2025
Leonding <hr/> ORT	25.08.2022 <hr/> DATUM
	Mastnak Alexander Dipl.-Ing. ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

