



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00220-E

Hersteller	Horn GmbH Kirchenviertel 129 8673 Ratten, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Horn GmbH Kirchenviertel 129 8673 Ratten, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 4
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 136 - Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 - Metall-Aktivgasschweißen 131 - Metall-Inertgasschweißen 121 – Unterpulverschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S700 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Markus Horn, geb. 15.04.1953 (C) nach EN 1090-2, 7.4.3
Vertreter	Dipl.-Ing. (FH) Christian Horn, Geb. 17.03.1983, IWE
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00220-E
Gültigkeitsbeginn	29.08.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	28.08.2019

Leonding
ORT

24.01.2018
DATUM


Mastnak Alexander DI
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Online Verification



www.tuv.at/certcheck

TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien